

CERTIFICADO DE CALIDAD
QUALITY CERTIFICATE

Transición AC-PE para gabinete / Transition thred End. (Roscar)	Unidades
Transición AC-PE para soldar a redes de acero / Trans weld End. (Soldar)	(19) Unidades

Dimensiones: 1' x 32 mm Lote N° : 171

Fecha de producción 19 / 12 / 11

Ensayos sobre Pintura Epoxi Epoxi paint test	Norma (Standard)	Valores de Referencia	Resultados Results
Espesor promedio del film epoxi. Avg ^o thickness of paint	GE N° 1-108/1992. (PO N° 07702)	Promedio ≥ 350 μm	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Adherencia Adherence	DIN 30671/1992 (PO N° 07702)	Sin desprendimientos.	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Curado Curing	IRAM 1451-2-1995. (PO N° 07702)	No se observara remoción	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Impacto Impact	GE N° 1-108/1992. (PO N° 07702)	Sin desprendimientos.	✓ Cumple / Aprobado (pass)

Ensayos sobre el Accesorio Fitting test	Norma (Standard)	Valores de Referencia	Resultado
Resistencia a la presión Interna. (Stress crack resistance)	GE N° 1-132/1990 (PO N° 07702)	Sin estallido durante 1 hora y ≥ 35 bar	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Hermeticidad Neumática Air Tightness at 6 bar	GE N° 1-132/1990 (PO N° 07702)	Sin fugas en la interface transición / tubería	✓ Cumple / Aprobado (pass)
Adherencia Adherence	GE N° 1-132/1990	Extricción o valores de carga según Norma.	✓ Cumple / Aprobado (pass)

- SE CERTIFICA QUE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS CUMPLEN CON LOS NIVELES DE EXIGENCIA REQUERIDOS EN LA NORMA GE N° 1-132/1990.

- Los resultados de este certificado han sido extraídos de los registros internos de ensayos realizados según plan de inspección y ensayos, realizados por Sector Control de Calidad.


Flavio Agüero
Jefe Control Calidad
GF Central Plastic Sudamerica S.R